



АКРЕДИТАЦИОНО ТЕЛО СРБИЈЕ  
ACCREDITATION BODY OF SERBIA

Влајковићева 3 / V спрат, 11103 Београд, Србија | Vojkovičeva 3 / 5<sup>th</sup> floor, 11103 Belgrade, Serbia  
Адресни код | Postcode: 106618 • Тел. | Phone: +381 11 313 03 73 • Факс | Fax: +381 11 313 03 74

Потписник ЕА МЛА, ИЛАС МРА и IAF МЛА споразума • EA MLA, ILAC MRA and IAF MLA Signatory



Број: 2-01-560/2026-70  
07.04.2026. године

ИМВ ИНСТИТУТ ДОО, Технички сектор  
Центар за испитивање и анализу  
Крагујевац – Лужнице  
Алеја Милановић бб

Предмет: Одлука број 196/2026

У прилогу дописа Акредитационо тело Србије доставља Одлуку број 196/2026 од 07.04.2026. године и Обим акредитације.

Прилог:

- Одлука број 196/2026;
- Обим акредитације од 07.04.2026.

Помоћник директора



Јована Јовановић



**АКРЕДИТАЦИОНО ТЕЛО СРБИЈЕ**  
**ACCREDITATION BODY OF SERBIA**

Влајковићева 3 / V спрат, 11103 Београд, Србија | 3 Vojkovičeva Str. / 5<sup>th</sup> floor, 11103 Belgrade, Serbia  
Адреса за слање поште: Влајковићева 3 / 11000 Београд б п. факс 92, Србија | Postal address: 3 Vojkovičeva Str. / 11000 Belgrade б, p. box 92 / Serbia  
Тел. | Phone: +381 11 313 03 73 • Факс | Fax: +381 11 313 03 74

Потписник ЕА МЛА, ИЛАС МРА и ИАФ МЛА споразума ЕА МЛА, ИЛАС МРА and ИАФ МЛА Signatory



Број: 2-01-560/2026-**g**  
Датум: 07.04.2026. године

На основу члана 17. став 3. Закона о акредитацији („Сл. гласник РС“, бр. 73/2010, 47/2021), члана 28. тачка 7. Статута Акредитационог тела Србије („Сл. гласник РС“, бр. 97/2011, 98/2022), тачака 5.2.1, 7.1 и 7.2 Правила акредитације (АТС-ПА01), након првог редовног надзорног оцењивања и оцењивања у сврху проширења обима акредитације, на основу информација за одлучивање, као и препоруке тима за оцењивање дате у Извештају о оцењивању од 23.01.2026. године, тела за оцењивање усаглашености ИМВ ИНСТИТУТ ДОО, Технички сектор Центар за испитивање и анализу Крагујевац-Лужнице, Алеја Милановић бб, на основу предлога Комисије за акредитацију, Акредитационо тело Србије дана 07.04.2026. године доноси следећу

**О Д Л У К У**  
**бр. 196/2026**

- СМАЊУЈЕ СЕ** обим акредитације тела за оцењивање **ИМВ ИНСТИТУТ ДОО, Технички сектор Центар за испитивање и анализу Крагујевац-Лужнице, Алеја Милановић бб, акредитациони број: 01-498**, у складу са наводима из Извештаја о оцењивању од 23.01.2026. године.
- ОДРЖАВА СЕ** акредитација тела за оцењивање усаглашености за послове оцењивања усаглашености у преосталом обиму акредитације коригованом у складу са наводима датим у Извештају о оцењивању од 23.01.2026. године.
- ПРОШИРУЈЕ СЕ** обим акредитације тела за оцењивање усаглашености за послове оцењивања усаглашености према обиму акредитације предложеном од стране тима за оцењивање датом у прилогу Извештаја о оцењивању од 23.01.2026. године.
- У складу са тачкама 1., 2. и 3. ове одлуке акредитованом телу за оцењивање усаглашености ће се издати нови Обим акредитације.
- Ова одлука извршна је даном њеног доношења.

**Образложење**

Сходно Правилима акредитације, на основу предлога Комисије за акредитацију, а у складу са Процедуром за одлучивање и доделу акредитације, донета је одлука као у диспозитиву.

Правна поука: Против ове одлуке, сходно чл.19. став 1. Закона о акредитацији, може се уложити жалба Комисији за жалбе Акредитационог тела Србије у року од 15 дана од дана достављања одлуке. Жалба на ову одлуку не одлаже њено извршење.



**ДИРЕКТОР**

**мр Драган Пушара**



## ОБИМ АКРЕДИТАЦИЈЕ

### *Scope of Accreditation*

Акредитовано тело за оцењивање усаглашености / *Accredited conformity assessment body*

**IMW ИНСТИТУТ ДОО, Технички сектор  
Центар за испитивање и анализу  
Крагујевац-Лужнице, Алеја Милановић бб**

Стандард / *Standard:*

**SRPS ISO/IEC 17025:2017**  
*(ISO/IEC 17025:2017)*

Скраћени обим акредитације / *Short description of the scope*

- механичко металографска испитивања металних материјала, ливеног гвожђа, заварених спојева, превлака, бетонског челика, цеви, пластичних масе и ебонита, гума добијених вулканизацијом или термопластичних гума, конектора за електронске уређаје / *mechanical, metallographic testing of metallic materials, cast irons, welded joints and coatings, reinforcing steel, pipes, plastics and ebonite, rubber, vulcanized or thermoplastic and connectors for electronic equipment;*
- хемијска испитивања металних материјала (гвожђе и челик, алуминијум и легуре алуминијума) / *chemical testing of metallic materials (iron and steels, aluminium and aluminium alloys);*
- испитивања без разарања металних материјала, заварених спојева, челичних одливака и отковака / *non-destructive testing of metallic materials, steel castings and forgings.*



Детаљан обим акредитације / Detailed description of the scope

Место испитивања: лабораторија (Механичко-металографска лабораторија, Крагујевац-Лужнице, Алеја Милановић бб)				
Механичко металографска испитивања: металних материјала, ливеног гвожђа, заварених спојева, превлака, бетонског челика, конектора за електронске уређаје				
Р. Б.	Предмет испитивања материјал / производ	Врста испитивања/или карактеристика која се мери (техника испитивања)	Опсег мерења/ лимит детекције/ лимит квантификације (где је примењиво)	Референтни документ
1.	Метални материјали	Метални материјали – Испитивање затезањем – Део 1: Метода испитивања на собној температури	оптерећење до 300 kN	SRPS EN ISO 6892-1:2020, метод Б, А1 и А2
		Метални материјали – Испитивање савијањем	оптерећење до 300 kN угао савијања 0° до 180°	SRPS EN ISO 7438:2020
		Метални материјали – Испитивање тврдоће по Бринелу – Део 1: Метода испитивања	до 650 HBW	SRPS EN ISO 6506-1:2016
		Метални материјали – Испитивање тврдоће по Викерсу – Део 1: Метода испитивања	HV5, HV10, HV30; тврдоћа са малим оптерећењем: HV1 микротврдоћа: HV0,1; HV0,3; HV 0,5	SRPS EN ISO 6507-1:2023
		Испитивање ударом Шарпијевим клатном – Део 1: метода испитивања	0 J до 300 J	SRPS EN ISO 148-1:2017
		Челици – Микроскопско одређивање привидне величине зрна	до 100x	SRPS EN ISO 643:2024
		Металографско испитивање садржаја неметалних укључака у челицима помоћу стандардних слика		SRPS EN 10247:2017 ISO 4967:2013
		Микроскопска метода одређивања распореда карбида у алатним челицима и челицима за лежаје коришћењем референтних микрофотографија		ISO 5949:1983
		Челик – Одређивање дебљине површински отврднутих слојева	Микротврдоћа HV 0,1-HV 1	SRPS EN ISO 18203:2022
		Челици – Одређивање дубине разугљеничења	до 100x	SRPS EN ISO 3887:2023
		Испитивање металографских узорака	50x до 2000x	SRPS C.A3.033:2011 UP.05.02.IMW:2025

Место испитивања: лабораторија (Механичко-металографска лабораторија, Крагујевац-Лужнице, Алеја Милановић бб)  
Механичко металографска испитивања: металних материјала, ливеног гвожђа, заварених спојева, превлака, бетонског челика, конектора за електронске уређаје

Р. Б.	Предмет испитивања материјал / производ	Врста испитивања/или карактеристика која се мери (техника испитивања)	Опсег мерења/ лимит детекције/ лимит квантификације (где је примењиво)	Референтни документ
2.	Ливено гвожђе	Микроструктура ливеног гвожђа – Део 1: Класификација графита помоћу визуелне анализе	до 100x	SRPS EN ISO 945-1:2019
3.	Заварених спојеви	Испитивање са разарањем заварених спојева металних материјала – Испитивање попречним затезањем		SRPS EN ISO 4136:2022
		Испитивање са разарањем заварених спојева металних материјала – Испитивање савијањем	оптерећење до 300 kN угао савијања 0° до 180°	SRPS EN ISO 5173:2023
		Испитивање са разарањем заварених спојева металних материјала – Испитивање тврдоће – Део 1: Испитивање тврдоће електролучно заварених спојева	HV5, HV10, HV30; тврдоћа са малим оптерећењем HV1	SRPS EN ISO 9015-1:2013
		Испитивање са разарањем заварених спојева металних материјала – Испитивање тврдоће – Део 2: Испитивање микротврдоће заварених спојева	HV0,1; HV0,3; HV 0,5	SRPS EN ISO 9015-2:2017
		Испитивање са разарањем заварених спојева металних материјала — Испитивање ударом — Постављање епрувета, оријентација зареза и испитивање	0 J до 300 J	SRPS EN ISO 9016:2022
		Испитивање са разарањем заварених спојева металних материјала – Макроскопско и микроскопско испитивање заварених спојева	Макро испитивање увећањем до 50x Микро испитивање увећање 50x до 2000x	SRPS EN ISO 17639:2022



АТС

Акредитациони број/  
Accreditation No. **01-498**

Важи од/Valid from: 07.04.2026.

Замењује Обим од / Replaces Scope dated: 17.01.2025.

Место испитивања: лабораторија (Механичко-металографска лабораторија, Крагујевац-Лужнице, Алеја Милановић 6б)  
Механичко металографска испитивања: металних материјала, ливеног гвожђа, заварених спојева, превлака, бетонског челика, конектора за електронске уређаје

Р. Б.	Предмет испитивања материјал / производ	Врста испитивања/или карактеристика која се мери (техника испитивања)	Опсег мерења/ лимит детекције/ лимит квантификације (где је примењиво)	Референтни документ
3.	<b>Заварени спојеви</b> <i>наставак</i>	Заваривање – Електролучно заваривање вијака на металним материјалима	оптерећење до 300 kN	SRPS EN ISO 14555:2017, т. 11.3
4.	<b>Превлаке</b>	Металне и оксидне превлаке – Мерење дебљине превлаке – Микроскопска метода	до 100x	SRPS EN ISO 1463:2021
5.	<b>Бетонски челик</b>	Челик за армирање бетона и челик за преднапрезање бетона – Методе испитивања – Део 1: Арматурне шипке, ваљана жица и вучена жица	оптерећење до 300 kN	SRPS EN ISO 15630-1:2019, т. 5 SRPS EN ISO 6892-1:2020
6.	<b>Конектори за електронске уређаје (стиснути спојеви)</b>	Конектори за електронске уређаје – Испитивања и мерења – Део 16-4: Механичка испитивања на контактима и прикључцима – Поступак 16д: Издржљивост при извлачењу (стиснути спојеви)	0 kN до 300 kN	SRPS EN 60512-16-4:2011



Место испитивања: Лабораторија за хемијско-технолошка испитивања, Крагујевац – Лужнице, Алеја Милановић бб)				
Хемијска испитивања: металних материјала (гвожђе и челик, алуминијум и легуре алуминијума)				
Р. Б.	Предмет испитивања материјал / производ	Врста испитивања/или карактеристика која се мери (техника испитивања)	Опсег мерења/ лимит детекције/ лимит квантификације (где је примењиво)	Референтни документ
1.	Гвожђе и челик	Одређивање садржаја: угљеника, силицијума, мангана, фосфора, сумпора, хрома, никла, бабра, алуминијума, титана, молибдена, ванадијума, ниобијума, волфрама, кобалта, калаја, магнезијума азота и бора		SRPS C.A1.011:2004 SRPS C.A1.011/1:2019 SRPS C.A1.011/2:2020
2.	Алуминијум и легуре алуминијума	Одређивање садржаја: силицијума, гвожђа, бабра, мангана, магнезијума, хрома, никла, цинка, олова, калаја, титана, галијума, ванадијума и цирконијума		SRPS C.A1.011:2004 SRPS C.A1.011/1:2019 SRPS C.A1.011/2:2020
				SRPS EN 14726:2019

Место испитивања: у лабораторији (Лабораторија за испитивања без разарања Крагујевац-Лужнице, Алеја Милановић бб) и на терену / терен				
Испитивања без разарања: металних материјала, заварених спојева, челичних одливака и отковака				
Р. Б.	Предмет испитивања материјал / производ	Врста испитивања/или карактеристика која се мери (техника испитивања)	Опсег мерења/ лимит детекције/ лимит квантификације (где је примењиво)	Референтни документ
1.	Метални материјали	Испитивање без разарања – Мерење дебљине ултразвуком		SRPS EN ISO 16809:2025
		Испитивање без разарања – Ултразвучно испитивање – општи принципи		SRPS EN ISO 16810:2025
		Ултразвучно испитивање плоснатих производа од челика дебљине 6 мм или веће (метода рефлексије)		SRPS EN 10160:2010
		Испитивање без разарања – Испитивање магнетским честицама – Део 1: Општи принципи		SRPS EN ISO 9934-1:2017

Место испитивања: у лабораторији (Лабораторија за испитивања без разарања Крагујевац-Лужнице, Алеја Милановић бб) и на терену / терен

Испитивања без разарања: металних материјала, заварених спојева, челичних одливака и отковака

Р. Б.	Предмет испитивања материјал / производ	Врста испитивања/или карактеристика која се мери (техника испитивања)	Опсег мерења/ лимит детекције/ лимит квантификације (где је примењиво)	Референтни документ
2.	Заварени спојеви	Испитивање без разарања заварених спојева – Визуелно испитивање спојева заварених топљењем		SRPS EN ISO 17637:2017
		Испитивање без разарања – Пенетрантско испитивање – Део 1: Општи принципи		SRPS EN ISO 3452-1:2021
		Испитивање без разарања заварених спојева – Испитивање магнетским честицама		SRPS EN ISO 17638:2017
		Испитивање без разарања заварених спојева – Ултразвучно испитивање – Технике, нивои испитивања и оцењивање		SRPS EN ISO 17640:2019
		Испитивање без разарања заварених спојева - Ултразвучно испитивање – Примена аутоматске “phased array” технике		SRPS EN ISO 13588:2019
		Испитивање без разарања заварених спојева - Ултразвучно испитивање- Употреба аутоматизоване технике потпуног фокусирања (TFM) и сродних технологија		SRPS EN ISO 23864:2022
		Испитивање без разарања заварених спојева – Радиографско испитивање Део 2: Технике са X и гама зрацима помоћу дигиталних детектора		SRPS EN ISO 17636-2:2022
3.	Челични одливци	Ливарство – Испитивање магнетским честицама		SRPS EN 1369:2014
		Ливарство – Ултразвучно испитивање – Део 1: Челични одливци за општу намену		SRPS EN 12680-1:2010

Место испитивања: у лабораторији (Лабораторија за испитивања без разарања Крагујевац-Лужнице, Алеја Милановић бб) и на терену / терен

Испитивања без разарања: металних материјала, заварених спојева, челичних одливака и отковака

Р. Б.	Предмет испитивања материјал / производ	Врста испитивања/или карактеристика која се мери (техника испитивања)	Опсег мерења/ лимит детекције/ лимит квантификације (где је примењиво)	Референтни документ
3.	Челични одливци наставак	Ливарство – Испитивање одливака течним пенетрантима – Део 1: Одливци ливени у пешчане калупе, гравитационо ливени и ливени под ниским притиском		SRPS EN 1371-1:2017
		Ливарство – Радиографско испитивање – Део 2: Технике са дигиталним детекторима		SRPS EN 12681-2:2017
4.	Отковци	Испитивање без разарања челичних отковака – Део 1: Испитивање магнетским честицама		SRPS EN 10228-1:2016
		Испитивање без разарања челичних отковака – Део 2: Пенетрантско испитивање		SRPS EN 10228-2:2016
		Испитивање без разарања челичних отковака – Део 3: Ултразвучно испитивање отковака од феритног или мартензитног челика		SRPS EN 10228-3:2016

**Легенда:**

Референтни документ	Референца / назив методе испитивања
UP.05.02.IMW:2025	Испитивање и оцена металографских узорака

Овај Обим акредитације важи само уз Сертификат о акредитацији број /  
This Scope of accreditation is valid only with Accreditation Certificate No

**01-498**

Акредитација важи до /  
Accreditation expiry date

16.01.2029.

ДИРЕКТОР  
  
 мр Драган Пушара



## SCOPE OF ACCREDITATION

**Accredited conformity assessment body**  
**IMW INSTITUT DOO, Tehnički sektor**  
**Centar za ispitivanje i analizu**  
**Kragujevac – Lužnice, Aleja Milanović bb**

### Standard:

**SRPS ISO/IEC 17025:2017**  
*(ISO/IEC 17025:2017)*

### Short description of the scope

- mechanical, metallographic testing of metallic materials, cast irons, welded joints and coatings, reinforcing steel, pipes, plastics and ebonite, rubber, vulcanized or thermoplastic and connectors for electronic equipment;
- chemical testing of metallic materials (iron and steels, aluminium and aluminium alloys)
- non-destructive testing of metallic materials, steel castings and forgings



### Detailed description of the scope

<b>Place of testing:</b> laboratory (Mechanical-Metallographic Laboratory, Kragujevac – Lužnice, Aleja Milanović bb) <b>Mechanical-metallographic testing:</b> of metallic materials, cast iron, welded joints, coatings, reinforcing steel, connectors for electronic devices				
No.	Test object / material / product	Type of test and / or characteristic to be measured (test technique)	Measurement range / limit of detection / limit of quantification (where applicable)	Reference document
1.	<b>Metallic materials</b>	Metallic materials - Tensile testing - Part 1: Method of test at room temperature	load up to 300 kN	SRPS EN ISO 6892-1:2020, Method B, A1 and A2
		Metallic materials - Bend test	load up to 300 kN, bending angle 0° do 180°	SRPS EN ISO 7438:2020
		Metallic materials - Brinell hardness test - Part 1: Test method	Up to 650 HBW	SRPS EN ISO 6506-1:2016
		Metallic materials - Vickers hardness test - Part 1: Test method	HV5, HV10, HV30; hardness with minor load; HV1 micro-hardness HV0,1: HV0,3; HV0,5	SRPS EN ISO 6507-1:2023
		Metallic materials - Charpy pendulum impact test - Part 1: Test method	0 J up to 300 J	SRPS EN ISO 148-1:2017
		Steels - Micrographic determination of the apparent grain size	Up to 100x	SRPS EN ISO 643:2024
		Micrographic examination of the non-metallic inclusion content of steels using standard pictures		SRPS EN 10247:2017 ISO 4967:2013
		Micrographic method for assessing the distribution of carbides using reference photomicrographs		ISO 5949:1983
		Steel - Determination of the thickness of surface-hardened layers	Micro-hardness HV 0; 1-HV 1	SRPS EN ISO 18203:2022
		Steels - Determination of the depth of decarburization	Up to 100x	SRPS EN ISO 3887:2023
		Testing of metallographic specimens	50x do 2000x	SRPS C.A3.033:2011 UP.05.02.IMW:2025
2.	<b>Cast iron</b>	Microstructure of cast irons - Part 1: Graphite classification by visual analysis	up 100x	SRPS EN ISO 945-1:2019





ATS

Accreditation No. 01-498

Valid from: 07.04.2026.

Replaces Scope dated: 17.01.2026.

**Place of testing:** laboratory (Mechanical-Metallographic Laboratory, Kragujevac – Lužnice, Aleja Milanović bb)  
**Mechanical-metallographic testing:** of metallic materials, cast iron, welded joints, coatings, reinforcing steel, connectors for electronic devices

No.	Test object / material / product	Type of test and / or characteristic to be measured (test technique)	Measurement range / limit of detection / limit of quantification (where applicable)	Reference document
3.	<b>Welded joints</b>	Destructive tests on welds in metallic materials - Transverse tensile test		SRPS EN ISO 4136:2022
		Destructive tests on welds in metallic materials - Bend tests	load up to 300 kg bending angle 0° to 180°	SRPS EN ISO 5173:2023
		Destructive tests on welds in metallic materials - Hardness testing - Part 1: Hardness test on arc welded joints	HV5, HV10, HV30; light load hardness HV1	SRPS EN ISO 9015-1:2013
		Destructive tests on welds in metallic materials — Hardness testing — Part 2: Microhardness testing of welded joints	HV0,1; HV0,3; HV 0,5	SRPS EN ISO 9015-2:2017
		Destructive tests on welds in metallic materials - Impact tests - Test specimen location, notch orientation and examination	0 J to 300 J	SRPS EN ISO 9016:2022
		Destructive tests on welds in metallic materials - Macroscopic and microscopic examination of welds	Macro examination magnification up to 50x Micro examination magnification 50x to 2000x	SRPS EN ISO 17639:2022
		Welding – Arc stud welding on metallic materials	Load up to 300 kN	SRPS EN ISO 14555:2017, vol. 11.3
4.	<b>Coatings</b>	Metallic and oxide coatings - Measurement of coating thickness - Microscopical method	Up to 100x	SRPS EN ISO 1463:2021
5.	<b>Reinforcing steel</b>	Steel for the reinforcement and prestressing of concrete - Test methods - Part 1: Reinforcing bars, rods and wire	load up to 300 kN	SRPS EN ISO 15630-1:2019, vol. 5 SRPS EN ISO 6892-1:2020



**Place of testing:** laboratory (Mechanical-Metallographic Laboratory, Kragujevac – Lužnice, Aleja Milanović bb)  
**Mechanical-metallographic testing:** of metallic materials, cast iron, welded joints, coatings, reinforcing steel, connectors for electronic devices

No.	Test object / material / product	Type of test and / or characteristic to be measured (test technique)	Measurement range / limit of detection / limit of quantification (where applicable)	Reference document
6.	<b>Connectors for electronic equipment (crimped connections)</b>	Connectors for electronic equipment - Tests and measurements - Part 16-4: Mechanical tests on contacts and terminations - Test 16d: Tensile strength (crimped connections)	0 kN to 300 kN	SRPS EN 60512-16-4:2011

**Location of testing:** laboratory (Laboratory for chemical-technological issues, Kragujevac – Lužnice, Aleja Milanović bb)  
**Chemical testing:** metallic materials (iron and steel, aluminum and aluminium alloys) paints and varnishes

No.	Test object / material / product	Type of test and / or characteristic to be measured (test technique)	Measurement range / limit of detection / limit of quantification (where applicable)	Reference document
1.	<b>Iron and steel</b>	Determination of the content of: carbon, silicon, manganese, phosphorus, sulfur, chromium, nickel, copper, aluminum, titanium, molybdenum, vanadium, niobium, tungsten, cobalt, tin, magnesium, nitrogen and boron		SRPS C.A1.011:2004 SRPS C.A1.011/1:2019 SRPS C.A1.011/2:2020
2.	<b>Aluminum and aluminium alloys</b>	Determination of the content of: silicon, iron, copper, manganese, magnesium, chromium, nickel, zinc, lead, tin, titanium, gallium, vanadium and zirconium		SRPS C.A1.011:2004 SRPS C.A1.011/1:2019 SRPS C.A1.011/2:2020 SRPS EN 14726:2019

<b>Place of testing:</b> in the laboratory (Laboratory for non-destructive testing, Kragujevac–Lužnice, Aleja Milanović bb) and on site / field <b>Non-destructive testing:</b> of metallic materials, welded joints, steel castings and forgings				
No.	Test object / material / product	Type of test and / or characteristic to be measured (test technique)	Measurement range / limit of detection / limit of quantification (where applicable)	Reference document
1.	<b>Metallic materials</b>	Non-destructive testing - Ultrasonic thickness measurement		SRPS EN ISO 16809:2025
		Non-destructive testing - Ultrasonic testing - General principles		SRPS EN ISO 16810:2025
		Ultrasonic testing of steel flat product of thickness equal or greater than 6 mm (reflection method)		SRPS EN 10160:2010
		Non-destructive testing - Magnetic particle testing - Part 1: General principles		SRPS EN ISO 9934-1:2017
2.	<b>Welded joints</b>	Non-destructive testing of welded joints – Visual testing of fusion-welded joints		SRPS EN ISO 17637:2017
		Non-destructive testing – Penetrant testing – Part 1: General principles		SRPS EN ISO 3452-1:2021
		Non-destructive testing of welded joints – Magnetic particle testing		SRPS EN ISO 17638:2017
		Non-destructive testing of welded joints – Ultrasonic testing – Techniques, testing levels and assessment		SRPS EN ISO 17640:2019
		Non-destructive testing of welded – Ultrasonic testing – Use of automated phased array technology		SRPS EN ISO 13588:2019
		Non-destructive testing of welded-Ultrasonic testing – Use of automated total focusing technique (TFM) and related technologies		SRPS EN ISO 23864:2022
		Non-destructive testing of welded – Radiographic testing – Part 2: X- and gamma-ray techniques with digital detectors		SRPS EN ISO 17636-2:2022



**Place of testing:** in the laboratory (Laboratory for non-destructive testing, Kragujevac–Lužnice, Aleja Milanović bb) and on site / field

**Non-destructive testing:** of metallic materials, welded joints, steel castings and forgings


No.	Test object / material / product	Type of test and / or characteristic to be measured (test technique)	Measurement range / limit of detection / limit of quantification (where applicable)	Reference document
3.	Steel castings	Founding - Magnetic particle testing		SRPS EN 1369:2014
		Founding - Ultrasonic examination - Part 1: Steel castings for general purposes		SRPS EN 12680-1:2010
		Founding - Liquid penetrant testing- Part 1: Sand, gravity die and low pressure die castings		SRPS EN 1371-1:2017
		Foundry – Radiographic testing – Part 2: Techniques with digital detectors		SRPS EN 12681-2:2017
4.	Forgings	Non-destructive testing of steel forgings - Part 1: Magnetic particle inspection		SRPS EN 10228-1:2016
		Non-destructive testing of steel forgings - Part 2: Penetrant testing		SRPS EN 10228-2:2016
		Non-destructive testing of steel forgings - Part 3: Ultrasonic testing of ferritic or martensitic steel forgings		SRPS EN10228-3:2016

**Key:**

Reference document	Reference / name of test method
UP.05.02.IMW:2025	Testing and evaluation of metallographic samples

This Scope of accreditation is valid only with Accreditation Certificate No **01-498**

Accreditation expiry date: 16.01.2029.


  
**DIRECTOR**  
**Dragan Pušara, Msc**

Note: This Scope of accreditation in English is issued on 07.04.2026. on CAB's request.